

# 財團法人紡織產業綜合研究所

## 108 年度之獲證專利、申請中專利及可移轉技術成果公告

1. 本次公開可移轉技術共計有 47 筆，均非專屬授權，如下表所示。

中文名稱	技術特色	可應用範圍
主動式濕度調控系統技術	本技術透過微多孔薄膜改質並賦予負電荷以及表面導電織物進行材料整合，並透過電滲流原理將水分進行輸送形成一主動式的排水模組	戶外用紡織品 除濕裝置 排水系統
感濕伸縮耐隆纖維技術	目前台灣運動休閒或戶外服飾產業上的服飾產品大多標榜具高吸濕速乾或具吸濕排汗功能的相關技術產品，但此技術為現有台灣產業已成熟之技術，而台灣國內對於感濕伸縮技術類型的感濕調節型纖維及紡織品並無開發或生產的主導者，少部分為進口相關纖維產品的應用者	機能性戶外及運動用服飾 高舒適性之軍警、工商場域作業服飾 濕度感應機能之纖維織物
感濕收縮紡織品技術	透過分子設計出具有感濕收縮之水性高分子樹脂，利用其收縮變形特性，賦予織物具有感濕凹凸變化，使布料不會與皮膚間產生黏膩感	後整理加工劑 高運動量服飾 噴墨印花墨水
疏水聚酯纖維技術	現有國內業界大多使用後加工塗佈處理，製作疏水聚酯纖維織物，國外目前僅利用混煉手法製作疏水聚酯薄膜。對於使用混煉手法製作疏水聚酯母粒，再進一步加工成纖維和織物，目前並無此相關技術	使用混煉手法進一步提升聚酯疏水性，可有效解決後段產品經水洗後失去疏水功效之問題
改質型聚醯亞胺薄膜孔洞結構控制技術	將聚醯亞胺高分子進行改質，透過交聯反應使低固含量的聚醯亞胺高分子(20wt%)擁有高黏度(超過 10000cp)，便能在溶劑置換後仍維持薄膜強度，且因低固含量，高分子仍有足夠空間使溶劑置換形成多孔洞結構，使之成為一輕量、保溫、耐溫之聚醯亞胺薄膜	油水分離膜 節能反光膜 鋰電池絕緣層 輕量保溫織物
防沾污型雙離子樹脂技術	將雙離子型化合物結合 PU 樹脂導入後整理加工製程，不須額外的多次製程，即可直接賦予織物親水、抑菌等機能性	親水抑菌織物 易去汙織物
可熱熔加工角質素耐隆複合材料技術	製作角質素與耐隆的複合材料	膜材 塊材 纖維
聚醯酯墨水技術及應用	聚醯酯墨水應用 -非接觸或/及非連續相塗佈方式，避免過量使用化學藥劑、減少廢棄有效降低成本， -噴塗量可依需求而設計，介於 4.5-20gsm，遠較傳統塗佈法 25gsm 以上來得經濟有效	結合不同塗佈材料進行塗層結構設計應用，例如防水/吸濕/透濕/透氣塗層等衣著用紡織品、傢飾紡織品、鞋材
中空纖維及不織布技術	超細扁型中空纖維，密度低、回復彈性佳，蓬鬆性、保暖性優良，透氣性佳	戶外運動保溫服飾
熔噴防水透氣纖維膜技術	開發專用彈性體及熔噴雙組份原料選配，以熔噴方式製備細化彈性纖維膜，控制吐出量、牽伸氣流等製程參數，控制不織布成網型態及均勻度	戶外運動防水透氣服飾
鋁蒸鍍熱反射式保溫紡織品整合開發技術	利用金屬鋁蒸鍍工法，產生多種機能性紡織品，例如本案的反射自體熱輻射保溫機能	鞋材、服飾衣著、產業用紡織品
抗菌纖維製造技術	透過纖維素接枝四級胺鹽，產生具有抗菌效果之纖維素原料	抗菌劑 抗菌止血複合材料
可熔紡相變化高分子材料合成技術	該項技術已進行專利申請	耐隆母料製作 射出成型 塗佈 發泡
感溫卷縮單絲纖維及其製造技術	目前已完成感溫卷縮單絲纖維製程技術開發，並且已進行專利構想提案	黏扣帶、緩衝材、3D 立體結構纖維支撐
紡織品資源循環服務平台技術	以活化國內紡織業界 A 級研發布料(未被品牌選用)為標的，媒合國內外設計學院或設計師加以設計運用，透過供需平台管理，提升布料價值，達循環經濟之目的；該技術為原型設計上經過第一階段「需求」驗證	運動休閒機能研發布料
撥水聚酯紡織品噴印技術	利用撥水材料墨水化結合圖形設計，精準設計不同需求與正/反面不同機能	樣衣、時尚服飾、運動服飾
熔紡 PEI 纖維開發技術	PI 纖維以 Lenzing AG 以乾式紡絲成型聚醯亞胺纖維 (P84®)，中國大陸目前長春應化所已技轉兩家聚醯亞胺量產廠。	高性能纖維正進入蓬勃發展的新階段，隨著航空宇宙、交通運輸、土木工程、新能源、海洋、生物

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	本研究目標以低溫熱熔加工方式(低於 350 度)產出 PEI 纖維及纖維膜，相較於市售 Kuraray PEI 纖維強度(加工溫度 400 度)具有環保及循環訴求	醫學、通訊資訊、軍備、防護等高科技產業的迅速發展，對纖維材料性能的要求越來越高，也促進了對新型纖維的研究與開發
溫感型親水性調節纖維紡織品技術	「溫感型智能材料」意指機能材料能隨身體與環境溫度變化而動態調節對應的機能，以提高穿著者在特定使用情境下的「舒適度」。溫感型智能材料係利用環保性樹脂作為起始物。在紡織應用上，該機能性材料可提供織物隨著身體與環境溫度改變，而改變織物的水分處理性能(弱親水及強親水)；故當溫度高時，織物會因水份蒸散速度增加而帶走熱量以提供穿著者涼爽；當溫度低時，輕薄織物會因水份蒸散速度降低而保持穿著者之體溫	運動戶外紡織品 運動休閒紡織品
UV 光致變色染料改質技術	變色染料直接用於紡織品加工還不多，主要原因是染料價格較高，耐高溫、耐光牢度不理想，反覆使用性和穩定性較差，發色褪色速度緩慢等，本技術係透過其末端基改質設計，已改善原染料耐熱性不佳與耐光疲勞度差等瓶頸	特殊染料 工塑母粒 工程塑膠 化纖母粒 合成纖維
彈性導電銀塗料開發	日本東洋紡株式會社與美國 EMS，已販售可應用於軟性基板之導電銀漿。主要以含醃基酯類高分子、壓克力酸脂共聚高分子、聚氣酯類高分子、氟碳樹脂作為塗料主高分子，搭配塗料調配技術開發商品	軟性電子品、電子化紡織品與智慧服飾穿戴之導電迴路設計
動態演算法加值智慧感測服飾應用技術內衣開發—壓力反應的量化回饋技術	國際品牌紛紛投入智慧服飾與併購 APP 平台，藉由軟、硬體結合以增加客戶黏著度及忠誠度，並透過大量聚集使用者數據，進而以此數據進行產品設計研發之依據。而根據報告指出壓力源與慢性疾病有很大的關聯性，本研究以智慧衣為基礎，因應女性上班族群，進行消費者需求探討，發展新型態的織物電極、壓力反應演算法以及智慧內衣原型等，期透過舒適無感的穿戴載具，發展出服務有感穿的穿戴技術	自主健康管理與健康促進之應用產品，如女性內衣、護具等
撥水性聚酯紗線技術	本技術以紗線染色設備進行機能性加工，賦予聚酯紗線撥水效果	隔濕機能性布料
中空捲縮聚酯纖維技術	開發具中空結構並可自發捲曲的聚酯複合纖維，藉由中空結構及自發捲曲所形成蓬鬆效果，降低織物單位容積重量，並提升保溫效果	冬季保溫服飾
長效隔熱聚酯纖維技術	應用研磨分散、母粒混練技術，開發原液染色長效深色化隔熱聚酯纖維及機能紡織品	襯衫、夾克、外套、家飾、運動服、工作服、制服...等
聚酯織物噴染技術	傳統染色耗時耗能，本技術透過 CMYK 四色方式進行噴染應用，無殘液省時省能源。	樣衣、時尚服、運動服、夾克、傢飾
32 分割超細纖維不織布技術	32 分割型複合超細長纖維不織布，可應用於防?及防羽絨穿刺的寢具用布	高階不織布產品應用，包括傢飾、電子擦拭布與人工皮革
多重電路織物技術	在感測服飾上面，具有多層迴路結構的彈性導電迴路可以快速且方便地運用在紡織品表面上	體感服裝、軍警服裝
電子布料用精準定位治具開發	可應用在電子紡織品上面，解決精密的電子零件在具有高形變量的紡織品表面打件之問題	電子布料，電子薄膜等需要將電子元件準確放置在布料表面
動作偵測服裝開發	應用於運動姿態分析與監測，幫助運動員了解動作型態是否正確，開發預防性系統和技術，以避免運動傷害發生，達到運動姿態調校之目的。	· 人體動作捕捉 · 健身服裝 · 復健服裝
防護紡織品機械性能評估	本技術旨在建構安全防護紡織品機械性能評估技術，測量不同結構機械安全性能與熱暴露試驗，評估織物耐切割、耐穿刺、耐磨損與耐熱暴露能力的可能性。用於測量和描述材料、產品或組件在控制條件下的機械危害與/或耐熱反應。	個人防護裝備、個人防護服
流汗軀幹智慧生理評估技術	本技術針對機能性紡織品、運動上衣及防護上衣，建立包括:降溫或保暖性能、乾燥性能、核心溫度上升程度、預測舒適性感覺...等評估方法	機能性紡織品、運動服、防護服
水濾材紡織品使用性能檢測評估技術	本研究開發一檢測評估系統，可評估水過濾芯之流量與壓損性能符合 BS EN 13443-1	飲用水、製藥業...等等
紡織品再生產品資訊透明化建構與驗證技術	本技術係針對紡織品回收再生產品驗證程序所開發的系統化技術，以達到資訊透明化的目的。具體技術內容包括 1.識別和追蹤再生產品生產歷史的技術。 2.再生產品及製程的環境績效評估技術。 3.完成構建 EcoI(回收再生)資訊平台，消費者查詢界面，合格回收產品標籤等等。	紡織領域及其它
回用酯系固態聚合控制技術	本計畫以廢布及奈米級助劑作為原料，開發相對應之高效率固態聚合控制基礎技術，以增加終端產品應用之多	一般衣物紡織品、運動服、工作服等

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	元性。	
多層複合與應力分析技術	本技術透過製程溫度與材料黏度控制其厚度與應力分析，達到高均勻性之薄膜。	衣著、傢飾、鞋材
耐水洗低電阻導電紗線技術	藉由導電銀漿配方技術、導電紗線塗佈技術、介面改質與表面保護技術，建立低電阻、耐水洗傳導纖維製程技術。	智慧機能紡織品、穿戴式智慧載具、物聯網暨健康照護及警需工安服飾
RFID 紗線化技術	以膜材天線與 RFID 結合，可大量降低製作成本與提高產化可行性，封裝後使用紗線以編織法包繞成型，可水洗和耐酸鹼。	可應用於染整場域，透過整合廠商 ERP 系統，快速排定生產流程與製造程序、控管每塊布料的生產品質，並透過大數據資訊收集，達成全製程管理。
電致發光紗線化技術	引進電洞/電子傳輸層，來增加電致發光纖維之亮度，並搭配開發具拉伸性 PU 樹脂，賦予發光紗線可撓曲、織造等紡織加工特性。	1. 具可自主操控之發光纖維創新時尚紡織品，如：服裝、飾品、家飾、帽子、袋包、鞋類等。2. 光警示作業服、安全護具及裝備。3. 生醫光學感測紗線。
假撚品質瑕疵辨識技術	整合不同廠牌假撚機，外加張力感測器，擷取紗線張力，並對紗線張力進行數據分析，辨別瑕疵肇因。	專業假撚廠，提升假撚紗品質
染色品質預測模組開發	導入機器學習技術，來開發長纖維織物總色差值與水洗牢度預測技術。幫助預先發現並排除染色問題，避免浪費胚布與染助劑以降低成本	紡織染整業染色品質改善，產品良率提升
染色瑕疵肇因識別模組開發	運用資料探勘演算法開發瑕疵肇因識別技術。能快速辨別瑕疵成因，找出瑕疵發生工段，避免重複瑕疵發生，提昇生產效率。	紡織染整業染色製程優化，產品檢討
染色熱能再應用技術開發	本項技術是以染整製程的角度，結合廢熱與廢水回收再應用的節能技術	染色製程
染色熱水溢流水洗節能控制技術	本項技術是以水洗預測系統解決過度熱水洗問題，透過即時監測水洗色度並預測水洗時間，確保水洗牢度	各類型染色機及其它工業用水洗設備
高隔熱遮蔽塗佈材料開發技術	開發具低熱傳導係數之高隔熱塗料，由氣凝膠、近紅外線遮蔽劑與水性樹脂混合，減少固體材料之間接觸，與反射近紅外線，使其在高溫環境減少熱能往室內傳遞。	可應用於節省空調使用與遮蔽強光的場所。如住商隔熱簾，車窗、廠房隔熱等等。
高隔熱遮蔽紗線開發技術	建立隔熱紗開發技術，可有效提升其對陽光之熱阻斷能力，以降低空調環境之能耗	窗簾、遮陽傘、服飾
高隔熱遮陽紡織品開發技術	以三明治織物結構設計技術，開發高隔熱、紫外線遮蔽窗簾織物，外層為聚酯纖維；中間層為抗近紅外線熱遮蔽纖維，隔絕室外熱輻射。	窗簾
高隔熱遮陽系統檢測評估技術	符合紡織所專利第 1472754 號量測裝置與量測方法測量織物之微氣候溫升，符合標準 ISO 9050、ISO 52022-1 之日照熱輻射取得係數 SHGC，可評估隔熱紡織品之隔熱性能、可見光透過率、近紅外光反射率、UV 透過率、日光係數 SHGC	隔熱紡織品日照熱輻射取得率評估

2. 本次公開專利共計有 148 筆(獲證 51 筆，申請中 87 筆)，均屬非專屬授權，如下表所示。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
生理感測電極	I652042	中華民國	一種生理感測電極，包括含碳導電層、含銀導電層以及通道層。含碳導電層由非金屬材料組成。含銀導電層配置在含碳導電層的一側。通道層電性連接含碳導電層與含銀導電層，其中通道層使含銀導電層中的帶電銀離子傳導至含碳導電層。
導電織物	I652385	中華民國	本發明提供一種導電織物，包含經紗與緯紗，且經紗與緯紗彼此交織。經紗包含訊號傳輸單元、電連接單元以及至少一第一經向導電纖維。訊號傳輸單元由互相撚合的第一訊號傳輸線及第二訊號傳輸線所組成，且第一訊號傳輸線及第二訊號傳輸線各自包含中心導電纖維及外覆絕緣層。電連接單元由第一電源線及第二電源線所組成。第一經向導電纖維設置在訊號傳輸單元及電連接單元之間。緯紗包含緯向導電纖維。
運動服裝	I651057	中華民國	本發明的運動服裝為一體成型且具有由第一複合紗線織成的壓縮緊緻區以及由第二複合紗線織成的彈性透氣區以及緩衝區，其中所述緩衝區位於所述壓縮緊緻區及所述彈性透氣區之間，且所述壓縮緊緻區及所述緩衝區為變化組織，而所述彈性透氣區為基本組織。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
碳酸纖維膜	ZL201510013863.7	中國大陸	本發明提供一種碳酸纖維膜，包含含有機酸纖維及含碳酸鹽或碳酸氫鹽纖維。其中，含有機酸纖維與含碳酸鹽或碳酸氫鹽纖維交聯。含有機酸纖維包含具有美容成分之乙烯基聚合物纖維本體以及有機酸。含碳酸鹽或碳酸氫鹽纖維包含具有美容成分之乙烯基聚合物纖維本體以及具有碳酸根或碳酸氫根之鹽類。
尼龍共聚物混合物，其製造方法及包含其的尼龍纖維	ZL201410606040.0	中國大陸	本發明提供一種尼龍共聚物混合物，包含複數個尼龍共聚物具有如下所示之一通式。
導電織物與其製作方法	I657930	中華民國	一種導電織物，為一體成型結構，包含電連接層、電傳輸層及電絕緣層。電連接層具有第一電連接區及第二電連接區，其中第一電連接區及第二電連接區彼此電性絕緣。電傳輸層配置於電連接層之一側，並具有第一電傳輸路徑及第二電傳輸路徑，其中第一電傳輸路徑及第二電傳輸路徑彼此電絕緣，並分別電連接至第一電連接區及第二電連接區。電絕緣層配置於電傳輸層之一側，且電傳輸層位於電連接層與電絕緣層之間。
染色製程的驗證方法	I660161	中華民國	一種染色製程的驗證方法，包含以下步驟。在不同染程進行期間，對布料或染液進行數據擷取，從而獲得數據，其中數據包含各色光在不同上色率的溫度差。數據擷取包含以下步驟，使用感光元件與分光測色儀的其中至少一者對布料進行量測，以取得光譜資料，以及使用上色監控設備(optilab)對染液進行量測，以取得初始分光曲線分布圖，其中結合光譜資料及初始分光曲線分布圖，以得到分光曲線分布圖，並自分光曲線分布圖得到數據。透過收集數據，建立資料庫。
智慧型手套及應用其之方法	I662437	中華民國	一種智慧型手套包含手套載體、感應模組、多數個導電區塊以及多數個導電織物結構。感應模組設置於手套載體，並包含處理器以及與處理器電性連接之空間感知器。導電區塊設置於手套載體。導電織物結構連接導電區塊以及處理器。
立體導電織物	3091108	歐盟	一種立體導電織物，包含基底紗層、導電紗以及支撐紗。基底紗層包含沿經向平行排列的多個經紗以及沿緯向排列的緯紗。緯紗與經紗上下交錯排列以構成基底紗層。導電紗沿經向排列且以跳紗的方式與緯紗交織，使導電紗形成凸出於基底紗層之表面的複數個導電結構。支撐紗沿經向排列且以跳紗的方式與緯紗交織，使支撐紗形成凸出於基底紗層之另一表面的複數個加壓結構。
透明纖維的製造方法	ZL201410817546.6	中國大陸	一種透明纖維的製造方法。此方法包括形成聚醯亞胺聚合物與有機溶劑混合的紡絲液。其中，所述聚醯亞胺聚合物的分量分散指數為1.3~2.6。利用此紡絲液進行乾噴濕式紡絲步驟，以形成多條纖維。接著，對所述多條纖維進行熱延伸步驟以形成多條透明纖維，其中用於熱延伸步驟的溫度為215°C~350°C。本發明的透明纖維製造方法以聚醯亞胺聚合物為材料並運用乾噴濕式紡絲步驟配合熱延伸步驟，可得到透明且高強度的聚醯亞胺纖維。
纖維母粒的製造方法及纖維的製造方法	I659073	中華民國	一種纖維母粒的製造方法及纖維的製造方法，纖維母粒的製造方法包括以下步驟。將無機粉體及潤滑劑攪拌均勻再乾燥，以使潤滑劑均勻披覆於無機粉體的表面上。之後，將經潤滑劑均勻披覆的無機粉體及成核劑與共聚耐隆材料攪拌混合及乾燥，再進行混練製程，以形成纖維母粒。
塑料組成物及纖維母粒	ZL201511017259.8	中國大陸	一種塑料組成物，其包括塑料以及離子液體，其中以塑料的總重量計，離子液體的含量為0.5 wt%至20 wt%。另提供一種纖維母粒，其使用所述塑料組成物所製成。
酯化纖維素薄膜及其製備方法	ZL201510607122.1	中國大陸	一種製備酯化纖維素薄膜的方法，包含以下步驟。於常溫常壓下溶解酯化纖維素於溶劑中，以形成組成物，其中酯化纖維素為組成物總重之0.5 wt%至15 wt%，溶劑之分子量小於或等於120。使組成物形成酯化纖維素濕膜。對酯化纖維素濕膜進行常壓加熱處理，以形成酯化纖維素薄膜，常壓加熱處理的溫度介於60°C與120°C之間，其中酯化纖維素薄膜的厚度為5微米至100微米，酯化纖維素薄膜對波長約為500奈米的光的穿透度大於或等於90%。
導電織物	I665094	中華民國	一種導電織物，為一體成型結構，包含電連接層、電傳輸層及電絕緣層。電連接層具有第一電連接區及第二電連接區，其中第一電連接區及第二電連接區彼此電性絕緣。電傳輸層配置於電連接層之一側，並具有第一電傳輸路徑及第二電傳輸路徑，其中第一電傳輸路徑及第二電傳輸路徑彼此電絕緣，並分別電連接至第一電連接區及第二電連接區。電絕緣層配置於電傳輸層之一側，且電傳輸層位於電連接層與電絕緣層之間。
螢光纖維及其製造方法	I665348	中華民國	提供一種螢光纖維及其製造方法。螢光纖維包括纖維本體以及複合顏料，複合顏料附著於纖維本體上。纖維本體包括聚醯胺、聚酯、聚丙

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			烯或熱塑性聚胺基甲酸酯。複合顏料包括螢光顏料及二氧化鈦，二氧化鈦附著於螢光顏料上，螢光顏料與二氧化鈦的重量比例為 2.5 至 17，二氧化鈦的晶型為金紅石型。
布料檢測裝置	ZL201821799895.X	中國大陸	一種布料檢測裝置，其包括第一線型光源與第二線型光源以及攝影機。所述第一線型光源與所述第二線型光源彼此平行地設置於布料的上方。所述第一線型光源與所述第二線型光源的延伸方向與所述布料的傳送方向交錯。所述攝影機設置於所述第一線型光源與所述第二線型光源之間。所述第一線型光源與所述第二線型光源所提供的光照射至位於所述第一線型光源與所述第二線型光源之間的所述布料上以提供檢測區，且所述攝影機對所述檢測區進行拍攝。
改質聚醯胺及其製作方法及耐隆複合纖維	I670399	中華民國	提供一種改質聚醯胺，其具有式(I)之結構：其中，a+c 為 1~20，b 為 4~50，m 為 5~11，n 為 2~16，x 為 100~220，y 為 1~6。
阻燃塑膠粒及阻燃片材	I670365	中華民國	提供阻燃塑膠粒及阻燃片材。阻燃塑膠粒包括：35 重量份至 95 重量份的熱塑性塑料；5 重量份至 25 重量份的單水合氧化鋁顆粒；0.1 重量份至 0.5 重量份的偶合劑；以及 0.05 重量份至 0.3 重量份的分散劑。阻燃片材係藉由對阻燃塑膠粒進行射出成型來形成。
染色製程的驗證方法	I670474	中華民國	一種染色製程的驗證方法，包含以下步驟。在不同染程進行期間，對布料或染液進行數據擷取，從而獲得數據，其中數據包含各色光在不同上色率的溫度差。數據擷取包含以下步驟，使用感光元件與分光測色儀的其中至少一者對布料進行量測，以取得光譜資料，以及使用上色監控設備(optilab)對染液進行量測，以取得初始分光曲線分布圖，其中結合光譜資料及初始分光曲線分布圖，以得到分光曲線分布圖，並自分光曲線分布圖得到數據。透過收集數據，建立資料庫。
用以形成聚醯亞胺的組成物、聚醯亞胺及聚醯亞胺膜	I670329	中華民國	一種用以形成聚醯亞胺的組成物，包括四羧酸二酐單體組分、二胺單體組分以及溶劑。二胺單體組分包括 20 莫耳份至 65 莫耳份的 4,4'-二氨基二苯基醚 (ODA；4,4'-diaminodiphenyl ether)、30 莫耳份至 70 莫耳份的由式(I)所示的化合物以及 1 莫耳份至 10 莫耳份的三聚氰胺，其中 x 與 z 的總和為 1 至 20，y 為 4 至 50。
水性聚氨酯的製造方法及發泡體	I670288	中華民國	本發明實施例提供一種水性聚氨酯的製造方法及發泡體。水性聚氨酯的製造方法包括：進行第一預聚合步驟，使氫化苯基甲烷二異氰酸酯、環己烷二甲醇以及多元醇聚合以形成第一異氰酸酯預聚合物；進行第二預聚合步驟，在丁酮中使第一異氰酸酯預聚合物及二羥甲基丙酸聚合以形成第二異氰酸酯預聚合物；進行中和步驟，使第二異氰酸酯預聚合物與中和劑混合以形成第三異氰酸酯預聚合物；以及進行混合步驟，使第三異氰酸酯預聚合物及分散劑在水中混合，以得到水性聚氨酯。以水性聚氨酯的總分子量計，水性聚氨酯具有 0.4% 至 1.6% 的羧基。
聚醯胺醯亞胺及其製備方法	I670295	中華民國	一種聚醯胺醯亞胺，其由以下式 1 表示：其中 R 為碳數為 6 的芳基、碳數為 7 至 8 的芳烷基、碳數為 2 至 3 的烷氧烷基、或碳數為 3 至 18 的烷基；以及 0.02?X?0.5。
無線射頻紗線模組	I674049	中華民國	一種無線射頻紗線模組，包括第一軟性基板、無線射頻組件以及第一封裝膠。第一軟性基板為長條狀且厚度為 40 $\mu\text{m}$ ~60 $\mu\text{m}$ 。無線射頻組件配置在第一軟性基板上，且無線射頻組件包括第一導電層、第二導電層以及無線射頻晶片。第一導電層及第二導電層配置在第一軟性基板上且厚度為 3 $\mu\text{m}$ ~10 $\mu\text{m}$ ，且第一導電層及第二導電層的延伸路徑分別與第一軟性基板的第一部份及第二部份的延伸路徑相同。無線射頻晶片設置在第一導電層及第二導電層上。第一封裝膠覆蓋無線射頻組件。
鞋類物品	M584116	中華民國	一種鞋類物品，包括鞋底以及鞋幫。鞋幫配置在鞋底上，鞋幫是由多條第一紗線編織形成且具有多個第一交織點，其中各個第一交織點具有熱塑性材料連接兩條互相交織的第一紗線，且各第一紗線及熱塑性材料的基底材料彼此相同。
面罩效能檢測系統	M584205	中華民國	一種面罩效能檢測系統，包括腔體、面罩載具、呼吸模擬器、氣膠提供裝置、第一檢測器以及第二檢測器。腔體具有氣密性。面罩載具設置於腔體內，並具有第一流體通道及第二流體通道。呼吸模擬器經第一管線連接至面罩載具的第一流體通道，並用以提供氣流往復通過第一流體通道。氣膠提供裝置經第二管線連接至腔體，並用以提供氣膠至腔體內。第一檢測器經第三管線連接至腔體，用以量測腔體內的氣膠濃度。第二檢測器經第四管線連接至第二流體通道，用以量測第二流體通道內的氣膠濃度。
可水洗可撓式發光織物模組	M584335	中華民國	一種可水洗可撓式發光織物模組包含發光基材、光擴散基材及遮光基材。發光基材配置以提供光線。發光基材包含可撓基布、第一絕緣層、導電層、第二絕緣層及電致發光元件。第一絕緣層配置在可撓基布上。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			導電層配置在第一絕緣層上。第二絕緣層配置在導電層上。電致發光元件配置在第二絕緣層上且與導電層電性連接。光擴散基材配置在發光基材上以柔化光線的強度。遮光基材配置在光擴散基材上，且遮光基材具有孔洞以供光線通過。
止血用敷材	M583748	中華民國	一種止血用敷材，具有由經紗與緯紗互相交織而成的結構，且抗菌劑附著於經紗與緯紗的表面上，其中構成經紗的纖維與構成緯紗的纖維各自具有異型斷面。
濾材	I672346	中華民國	一種濾材，包括熔噴不織布以及包覆層。熔噴不織布包括彼此交錯的多條熔噴纖維。包覆層包覆每一熔噴纖維，其中包覆層的材質包括聚矽氮氟化合物，以及包覆層的重量為3%至15%的熔噴不織布的重量。
高摩擦性纖維織物	M584334	中華民國	一種高摩擦性纖維織物，包括具有彼此相對的第一表面與第二表面的底材，其中第一表面上具有短毛圈，且短毛圈是由600海島紗線構成。
袋包	M584129	中華民國	一種袋包，具有低摩擦特性部分。袋包包括本體以及與本體連接的背帶。低摩擦特性部分位於本體與使用者接觸的區域。低摩擦特性部分由經紗與緯紗互相交織而成。低摩擦特性部分具有小於0.15的動摩擦係數。
吸溼發熱劑及其製備方法	I673408	中華民國	一種吸溼發熱劑及其製備方法。吸溼發熱劑包括10重量份至90重量份的蛋白質、高分子分散液及餘量的與蛋白質以及高分子分散液不互溶的載劑。高分子分散液包括90重量份至10重量份的奈米纖維素。
塑膠粒及紗線	I674280	中華民國	一種塑膠粒，其包括形狀記憶聚氨酯、聚氨酯以及聚氨酯分散劑，其中形狀記憶聚氨酯由以下步驟形成：將二異氰酸酯與多元醇進行聚合反應以形成聚合物，以及將聚合物與擴鏈劑進行聚合反應以形成形狀記憶聚氨酯。另提供一種紗線，其由所述塑膠粒所製成。
穿戴式體表電位擷取裝置及應用其的體表電位擷取服飾	M584662	中華民國	一種穿戴式體表電位擷取裝置，包含套筒本體、感測電極以及導電紗線。套筒本體具有相對的第一端及第二端。感測電極配置在套筒本體的內表面，且第一端相對第二端為較靠近感測電極。導電紗線配置在套筒本體內，並電性連接感測電極，且導電紗線自感測電極延伸至第二端，其中導電紗線的延伸路徑長度大於感測電極至第二端的距離。
智慧型運動衣	M585127	中華民國	一種智慧型運動衣，包括衣物本體、感測電極、導電扣、走線、按壓件以及連接帶。感測電極配置在衣物本體的後側，並自衣物本體的內表面突出。導電扣配置在衣物本體上。走線配置在衣物本體上，並將感測電極電性連接至導電扣。按壓件配置在衣物本體的後側並具有基底及突出部，其中突出部連接基底，並自基底朝著衣物本體的一對肩頰骨區塊之間的區塊突出。連接帶自基底延伸至衣物本體的前側，並再自衣物本體的前側延伸至基底。
用於熱檢測的手模型	ZL201822037075.3	中國大陸	一種用於熱檢測的手模型，包括手模型本體、多個熱感測器以及導電圖案。手模型本體由塑性材料構成並具有彈性，其中手模型本體包括手腕、掌心、掌背以及五個手指。多個熱感測器配置於手模型本體的掌心上、掌背上以及五個手指上。導電圖案配置在手模型本體上並使多個熱感測器並聯。
智慧服飾	M585798	中華民國	一種智慧服飾包含保溫內裡、外衣、可拆式電致發熱元件及可拆式第一織物排線。保溫內裡包含第一定位件，且第一定位件相鄰於保溫內裡的縫線設置。外衣包含第二定位件，且第二定位件相鄰於外衣的縫線設置。可拆式電致發熱元件包含第三定位件，且第三定位件與第一定位件連接以將可拆式電致發熱元件固定至保溫內裡。可拆式第一織物排線連接可拆式電致發熱元件至外部電源。可拆式第一織物排線包含第四定位件及第五定位件，且第四定位件與第一定位件連接，且第五定位件與第二定位件連接。
可水洗面罩	M585528	中華民國	一種可水洗面罩包含防水織物結構、保溫織物結構、電致發熱元件以及乾式面膜。保溫織物結構配置於防水織物結構的表面，且防水織物結構與保溫織物結構間具有開口。電致發熱元件配置於防水織物結構與保溫織物結構間，且開口配置以放置或取出電致發熱元件。乾式面膜配置於防水織物結構相對於保溫織物結構的表面。
紡織品色彩辨識系統及應用其的紡織品色彩判斷系統	M585802	中華民國	一種紡織品色彩辨識系統，包含腔體、光照射器、光感測器、處理器、固定裝置以及夾具。腔體包含觀察窗。光照射器設置於腔體內，並用以朝觀察窗提供光束。光感測器設置於腔體內。處理器電性連接光感測器。固定裝置為條狀且沿著第一方向延伸，設置在腔體上並毗鄰觀察窗。夾具設置在腔體上，且相對固定裝置在第二方向上具有可移動性，其中第一方向與第二方向相異。
紡紗裝置	M586277	中華民國	一種紡紗裝置配置以加撚第一紗線以及第二紗線，並包含羅拉以及喂入裝置。羅拉沿著第一方向牽伸第一紗線。喂入裝置包含位移機構、驅動馬達以及絲導。位移機構包含直線運動部件，驅動馬達連接並驅動位移機構，使直線運動部件沿著不同於第一方向的第二方向運動。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			絲導連接直線運動部件且隨直線運動部件沿著第二方向移動。絲導具有導引孔，第二紗線通過導引孔後進入羅拉。
纖維、纖維母粒及其製造方法	ZL201510857151.3	中國大陸	一種纖維母粒及其製造方法，此製造方法包括以下步驟。分別對聚醚醯亞胺粉體、聚酯粉體及阻燃劑進行粉體細化處理並混合以形成纖維母粒材料，其中阻燃劑對聚酯粉體進行改質處理。接著，將纖維母粒材料進行粉體分散處理。之後，對經粉體分散處理的纖維母粒材料進行混練製程，以形成纖維母粒。本發明還提供一種使用纖維母粒所製成的纖維。
纖維收集裝置	M586726	中華民國	一種纖維收集裝置包括紡嘴、第一電極、第二電極、第一供電源以及第二供電源。紡嘴具有金屬針頭。第一電極為盤狀並具有第一對稱軸。第二電極為盤狀並平行第一電極，第二電極具有第二對稱軸，且第一對稱軸與第二對稱軸重合。第一供電源連接至第一電極，並用以提供第一電壓。第二供電源連接至第二電極，並用以提供第二電壓，其中第一供電源與第二供電源互相獨立，以使第一電壓與第二電壓相異。
消臭纖維及其製造方法	I677519	中華民國	一種消臭纖維的製造方法包括：對沸石粉及月桂酸進行加熱攪拌程序，以形成消臭劑，且沸石粉與月桂酸的重量比為 0.3 至 1.5；提供由尼龍 6 或尼龍 610 所組成的纖維原料；對 0.5 重量份至 2.5 重量份的消臭劑及 97.5 重量份至 99.5 重量份的纖維原料進行混練造粒程序，以形成纖維母粒；在 245°C 至 280°C 的溫度下，對纖維母粒進行熔融紡絲程序以形成消臭纖維。
數位噴印墨水	I677611	中華民國	一種數位噴印墨水，其包括吸濕劑、表面活性劑、抗凍劑以及餘量的溶劑。吸濕劑包括嵌段共聚醚酯。表面活性劑包括丙烯酸嵌段共聚物。抗凍劑包括乙二醇。數位噴印墨水具有 2 cps 至 12 cps 的黏度以及 28 dyne/cm 至 40 dyne/cm 的表面張力，且數位噴印墨水的 pH 值介於 6 至 8 之間。以數位噴印墨水的總重計，吸濕劑的含量介於 5 wt.% 至 11 wt.% 之間，表面活性劑的含量介於 3 wt.% 至 10 wt.% 之間，抗凍劑的含量介於 3 wt.% 至 5 wt.% 之間。
耐隆 66 改質纖維	I676642	中華民國	一種耐隆 66 改質纖維，其包括衍生自己二酸與己二胺的第一單體、衍生自具有長碳鏈的二酸或二胺的第二單體、衍生自具有芳香環的二酸或二胺的第三單體、衍生自環狀二酸或環狀二胺的第四單體。第二單體具有 6 個至 36 個碳原子。第三單體具有 8 個至 14 個碳原子。第四單體具有 6 個至 10 個碳原子。以耐隆 66 改質纖維的總重量計，第一單體的含量介於 78 重量% 至 94.8 重量% 之間，第二單體的含量介於 0.1 重量% 至 1 重量% 之間，第三單體的含量介於 5 重量% 至 20 重量% 之間，第四單體的含量介於 0.1 重量% 至 1 重量% 之間。
熔噴不織布以及用於形成其的方法及組成物	I677606	中華民國	本發明提供一種熔噴不織布以及用於形成其的方法及組成物，所述方法包括以下步驟。對於形成熔噴不織布的組成物進行混合分散製程，以形成粉體。接著，對粉體進行熔噴製程，以形成熔噴不織布。用於形成熔噴不織布的組成物包括聚苯硫醚熔噴原料以及聚醚醯亞胺添加劑，其中以用於形成熔噴不織布的組成物的總重量計，聚醚醯亞胺添加劑的添加量為 10 wt% 以下。
耐磨纖維的母粒及其製造方法以及使用其所製成的耐磨纖維	ZL201610072076.4	中國大陸	一種耐磨纖維的母粒，其包括約 83.5 至 98.4 重量份的耐隆主體、約 1.5 至 15 重量份的固態耐磨改質劑以及約 0.1 至 2 重量份的偶聯劑。所述固態耐磨改質劑包括聚二甲基矽氧烷或其衍生物。另提供一種母粒的製造方法以及使用所述母粒所製成的耐磨纖維。
液體監控系統	ZL201920313943.8	中國大陸	本新型創作的液體監控系統包括濁度感測器、處理器與控制單元。濁度感測器包括基座、一對保護套管、一對固持結構、光源模組以及光電元件。基座設置於待測槽上，且具有一對穿孔。一對保護套管分別穿過一對穿孔，且浸於液體中。一對固持結構分別設置於一對保護套管內，且分別具有位於其表面上的第一與第二凹陷。光源模組固持於第一凹陷內。光電元件固持於第二凹陷內，且經配置以接收來自光源模組的光，從而產生電訊號。處理器連接於濁度感測器，且用以接收電訊號而計算液體的濁度。控制單元電性連接於處理器，且用以顯示處理器計算出的濁度。
運動袖套	M575272	中華民國	一種運動袖套適於穿戴於使用者的手臂上，其包括頂部固定區、腕部固定區、第一加壓區、第二加壓區、第三加壓區、第四加壓區、第五加壓區以及緩衝區。第一加壓區位於頂部固定區與腕部固定區之間，且包覆使用者的手腕與手肘之間鄰近手肘的部分。第二加壓區連接第一加壓區與腕部固定區，且對應於使用者的屈腕肌。第三加壓區連接第一加壓區與腕部固定區，且對應於使用者的伸腕肌。第四加壓區連接第一加壓區與頂部固定區，且對應於使用者的長頭肱二頭肌。第五加壓區連接第一加壓區與頂部固定區，且對應於使用者的短頭肱二頭肌。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
單向導濕織物	M576172	中華民國	一種單向導濕織物，由疏水性的經紗與親水性的緯紗織造而成，其中所述單向導濕織物具有斜紋結構。所述單向導濕織物具有鄰近使用者的皮膚的正面以及與所述正面相對的背面。在所述正面處所述經紗的暴露面積大於所述緯紗的暴露面積。在所述背面處所述緯紗的暴露面積大於所述經紗的暴露面積。
水洗設備與其調控方法	I660091	中華民國	一種水洗設備，包含清洗槽、第一緩衝槽、第一通道、第一溢流孔以及第一酸鹼感測器。第一緩衝槽設置於清洗槽下方。第一通道連接清洗槽及第一緩衝槽。第一溢流孔設置於第一通道上，並位於清洗槽內。第一酸鹼感測器設置於第一緩衝槽內，並用以探測第一緩衝槽內的溶液的酸鹼值。
非浸泡式水洗設備	I671452	中華民國	一種非浸泡式水洗設備，用於對布料進行水洗製程。非浸泡式水洗設備包含清洗槽、導引機構、張力感測器、離心噴流機構以及控制器。清洗槽具有進布口與出布口。導引機構設置以將布料由進布口導引至出布口。張力感測器設置以偵測布料上的張力。離心噴流機構設置於清洗槽內，離心噴流機構提供化學溶液以噴射至布料。控制器用以根據張力感測器偵測的張力值，控制離心噴流機構。
動作感測裝置及具有動作感測裝置的智慧型服飾	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種動作感測裝置，包括彈性膜、第一應變感測器、第二應變感測器以及第三應變感測器。彈性膜具有彈性及防水性，並包括彈性膜本體以及自彈性膜本體分別沿著第一方向、第二方向及第三方向向外延伸的第一延伸部、第二延伸部及第三延伸部，其中第二方向與第三方向之間的夾角為銳角。第一應變感測器配置在第一延伸部上，以量測第一方向上的應變量。第二應變感測器配置在第二延伸部上，以量測第二方向上的應變量。第三應變感測器配置在第三延伸部上，以量測第三方向上的應變量。
噴墨印花服裝的製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種噴墨印花服裝的製作方法，包括以下步驟。建立版型圖。依據版型圖製作服裝模型。於服裝模型上建立曲面座標網格。以平行光源正投影的方式將印花圖案投影至服裝模型上，其中印花圖案的部份分布在服裝模型的對接縫紉處。依據曲面座標網格定位印花圖案，以獲得多個曲面定位數據。依據多個曲面定位數據建立印花圖案平面設計圖。依據印花圖案平面設計圖對布料進行噴墨印花製程後進行裁切製程，以獲得多個印花圖案裁片。將印花圖案裁片製作成服裝成品。
導電紗線的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種導電紗線的製造方法，其包括以下步驟。提供異型斷面紗線，其中所述異型斷面紗線的表面具有溝槽。將所述異型斷面紗線製成針織布。將所述針織布含浸於導電樹脂溶液後，進行壓吸步驟及乾燥步驟，以形成導電針織布。將所述導電針織布解織，以形成導電紗線。
感溫調濕後整理加工用組成物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種感溫調濕後整理加工用組成物，包括感溫響應材料、親水柔軟劑、架橋劑以及水。感溫響應材料包括聚乙烯醇及聚丙烯醯胺衍生物的共聚物或聚乙炔醇及聚丙烯酸甲酯衍生物的共聚物。以 1000 重量份的水計，感溫響應材料的添加量為 16 重量份至 80 重量份，親水柔軟劑的添加量為 0.1 重量份至 64 重量份，且架橋劑的添加量為 2 重量份至 8 重量份。
聚酯光變色組成物以及聚酯光變色纖維的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種聚酯光變色組成物，其包括約 98~99.5 重量份的聚對苯二甲酸丁二酯 (PBT)、約 0.2~1 重量份的光變色劑、約 0.5~1.5 重量份的亞磷酸酯類抗氧化劑以及約 0.01~0.1 重量份的固體分散劑。另提供一種聚酯光變色纖維的製備方法。
溫度響應材料、溫度響應纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種溫度響應材料，其具有由式(1)所表示的結構：x 與 y 的莫耳比為 9:1 至 1:3；n 為 7~120 的整數；以及 m 為 10~1,000 的整數。
聚乳酸複合纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本發明提供一種聚乳酸複合纖維及其製備方法，聚乳酸複合纖維的製備方法包括以下步驟。首先，將聚乳酸組成物溶解於共溶劑中，聚乳酸組成物包括膠原蛋白及聚乳酸(PLA)或聚乳酸聚甘醇酸共聚物(PLGA)。之後，以乾噴濕紡絲製程或電紡製程形成聚乳酸複合纖維。
具有細胞親和性的纖維及使用其所製成的纖維製品	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本發明提供一種具有細胞親和性的纖維及使用其所製成的纖維製品，具有細胞親和性的纖維為經膠原蛋白表面處理的聚對苯二甲酸乙二酯纖維，且具有異形斷面。
不織布與其製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種不織布的製作方法，包括以下步驟。使用分割型複合紗進行水針穿刺製程，以使分割型複合紗於開纖後相互纏結，並形成為不織布。每一分割型複合紗包括改質型親水耐綸纖維，具備含水功能，且水針穿刺製程的水針壓力為 3MPa 至 5MPa。
聚醯胺醯亞胺及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種聚醯胺醯亞胺，其由以下式 1 表示：其中 R 為碳數為 6 的芳基、碳數為 7 至 8 的芳烷基、碳數為 2 至 3 的烷氧烷基、或碳數為 3 至 18 的烷基；以及 0.02<math>X</math>0.5。
涼感織物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種涼感織物，包括經紗以及緯紗，其中經紗的編織密度為 160~180 根/吋，且經紗為改質型親水耐綸，具備含水功能，而緯紗與經紗交織



專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			且緯紗的編織密度為 330~370 根/吋，其中緯紗包括改質型親水耐綸與聚酯的複合紗。
測試裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本新型創作提供一種測試裝置，用來評估紡織品的熱效應，包括至少兩個濕度控制槽以及溫濕度感測器。每一濕度控制槽藉由裝載甘油水溶液或不同的鹽類溶液以維持濕度。溫濕度感測器透過旋轉構件在濕度不同的濕度控制槽之間移動，其中每一濕度控制槽上方具有探測孔及放入口，旋轉構件配置於探測孔上方，以使溫濕度感測器透過探測孔進入濕度控制槽中。
止血用數材	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種止血用數材，由經紗與緯紗互相交織而成，經紗及緯紗為複合紗線，複合紗線是由海藻酸鈣纖維及纖維素纖維經互捻混紡而成。經紗的編織密度為 15 根/英吋至 60 根/英吋，且緯紗的編織密度為 15 根/英吋至 60 根/英吋。
布料	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料，包括布層以及感濕層。布層具有彼此相對的外表面及內表面，其中布層包括第一固定部、至少一第一活動部以及至少一第一切縫。至少一第一活動部連接於第一固定部。至少一第一切縫貫穿外表面及內表面且圍繞至少一第一活動部。感濕層配置於外表面或內表面上，且至少連接至少一第一活動部，其中感濕層的材質包括聚乙烯醇類樹脂。
濾材	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種濾材，包括熔噴不織布、熱風棉不織布以及包覆層。熔噴不織布包括彼此交錯的多條熔噴纖維，且熔噴不織布的基重介於 25 g/m <sup>2</sup> 至 85 g/m <sup>2</sup> 之間。熱風棉不織布包括彼此交錯的多條熱風棉纖維，其中部分的多條熔噴纖維與部分的多條熱風棉纖維彼此相黏附，且熱風棉不織布的基重介於 65 g/m <sup>2</sup> 至 85 g/m <sup>2</sup> 之間。包覆層包覆每一熔噴纖維及每一熱風棉纖維，其中包覆層的材質包括聚矽氮化合物，以及包覆層的重量為 5% 至 10% 的熔噴不織布及熱風棉不織布的總重量。
紗窗	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種紗窗，包含一對載布以及不織布。載布具有網格結構。不織布設置於載布之間且由載布的網格結構暴露，其中不織布由高分子聚合物構成並具有多條第一纖維絲與多條第二纖維絲，其中第一纖維絲的纖維直徑介於 0.7 微米( $\mu\text{m}$ )至 1 微米( $\mu\text{m}$ )，且第二纖維絲的纖維直徑介於 1 微米( $\mu\text{m}$ )至 10 微米( $\mu\text{m}$ )。
阻燃性複合布料	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種阻燃性複合布料，包括基布和阻燃性聚氮酯薄膜。阻燃性聚氮酯薄膜設置於基布上，且阻燃性聚氮酯薄膜具有 0.1~0.2 毫米的厚度。
智能手套	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種智慧型手套，包含手套載體、第一導電部、第二導電部以及電路連接部。手套載體具有多個金屬扣連接部，金屬扣連接部配置在手套載體的手背上。第一導電部配置在手套載體上且由手套載體的手背向五指的第一指節延伸。第二導電部配置在手套載體上且由五指的第一指節延伸至第二指節。電路連接部配置在手套載體上且具有多個導電線路，並將第一導電部及第二導電部電性連接至多個金屬扣連接部。
織物模塊及使用其的肌電感測模塊	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物模組，包含第一彈性防水膜、多個導電圖案、第二彈性防水膜以及織物排線。多個導電圖案配置於第一彈性防水膜上，其中導電圖案各自具有相連接的感測電極及導電路徑。第二彈性防水膜設置於第一彈性防水膜上，並具有多個開口，開口的數量與導電圖案的數量相同，其中導電路徑被包覆於第一彈性防水膜及第二彈性防水膜之間，而感測電極自開口露出。織物排線具有多個導電通道，其中導電通道的數量與導電圖案的數量相同，且導電通道分別電性連接導電路徑。
織物排線及應用其的智能服飾	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物排線，包含基底紗層以及走線。基底紗層由彈性紗線編織而構成，其中基底紗層為長條狀並沿第一方向延伸，且基底紗層具有第一邊緣、第二邊緣以及位在第一邊緣與第二邊緣之間的走線區。走線配置於基底紗層的表面，並具有第一連接部、第一彎曲部、第二連接部與第二彎曲部，其中第一連接部自走線區朝著第一邊緣延伸，並與第一彎曲部連接，其中第二連接部與第一彎曲部連接，且第二連接部自第一彎曲部朝著第二邊緣延伸，並與第二彎曲部連接。
電熱織物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	電熱織物包含第一布材、第二布材、電子元件、第一導電部、第二導電部以及封裝層。第一布材包含第一基布與配置在第一基布上的第一導電層。第二布材與第一布材分離，並包含第二基布與配置在第二基布上的第二導電層。電子元件具有第一接腳與第二接腳，其中第一接腳透過第一導電部電性連接第一導電層，第二接腳透過第二導電部電性連接第二導電層。封裝層將第一接腳與第一導電部固定在第一布材上並也將第二接腳與第二導電部固定在第二布材上，其中第一布材與第二布材各自具有滲透區，且滲透區包括封裝層的一部分。
織物	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種織物，包括基布以及塗層。塗層配置於基布上，其中塗層包括樹脂基質以及溫度調節粉末，其中基於樹脂基質的含量為 100 重量份。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			溫度調節粉末的含量為 20 重量份至 80 重量份，且溫度調節粉末的材質包括經改質的聚苯胺。
熔噴不織布	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種熱塑性組成物的製備方法，包括以下步驟。提供聚醯醯亞胺或聚苯硫醯。提供聚醯亞胺，其中聚醯亞胺的玻璃轉移溫度介於 128oC 至 169oC 之間，所述聚醯亞胺的 10%熱重損失溫度介於 490oC 至 534oC 之間，以及當所述聚醯亞胺溶於 N-甲基-2-吡咯酮且固含量為 30 wt%時，黏度介於 100 cps 至 250 cps 之間。進行熱熔製程，以混合所述聚醯醯亞胺及所述聚醯亞胺或者混合所述聚苯硫醯及所述聚醯亞胺，以形成熱塑性組成物。另外，一種熱塑性組成物亦被提出。
塑料組成物以及纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種塑料組成物，包括 45 重量份至 70 重量份的聚醯醯亞胺，30 重量份至 55 重量份的聚對苯二甲酸乙二酯 (polyethylene terephthalate, PET) 以及 0.5 重量份至 0.6 重量份的團塊聚合物。另提供一種纖維，其包括所述塑料組成物。
纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種纖維母粒的製造方法及纖維的製造方法，纖維母粒的製造方法包括以下步驟。將無機粉體及潤滑劑攪拌均勻再乾燥，以使潤滑劑均勻披覆於無機粉體的表面上。之後，將經潤滑劑均勻披覆的無機粉體及成核劑與共聚耐隆材料攪拌混合及乾燥，再進行混練製程，以形成纖維母粒。
無線射頻紗線模組	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種無線射頻紗線模組，包括第一軟性基板、無線射頻組件以及第一封裝膠。第一軟性基板為長條狀且厚度為 40 $\mu$ m~60 $\mu$ m。無線射頻組件配置在第一軟性基板上，且無線射頻組件包括第一導電層、第二導電層以及無線射頻晶片。第一導電層及第二導電層配置在第一軟性基板上且厚度為 3 $\mu$ m~10 $\mu$ m，且第一導電層及第二導電層的延伸路徑分別與第一軟性基板的第一部份及第二部份的延伸路徑相同。無線射頻晶片設置在第一導電層及第二導電層上。第一封裝膠覆蓋無線射頻組件。
冷卻服飾系統	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種冷卻服飾系統，包括服飾、換熱管、冷卻系統、導管及馬達。換熱管配置於服飾上，其中換熱管具有入口端及出口端。冷卻系統包括容器、至少一鹽類及水，其中容器具有入口處及出口處，至少一鹽類配置於容器內，水配置於容器內且與至少一鹽類分離設置。導管連接冷卻系統及換熱管，其中導管將換熱管的入口端及出口端分別連接於容器的出口處及入口處。馬達配置在導管上，且導管通過馬達連接換熱管的入口端與容器的出口處。
導電紗線的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供一種導電紗線的製造方法，其包括以下步驟。提供異型斷面紗線，其中所述異型斷面紗線的表面具有溝槽。將所述異型斷面紗線製成針織布。將所述針織布含浸於導電樹脂溶液後，進行壓吸步驟及乾燥步驟，以形成導電針織布。將所述導電針織布解織，以形成導電紗線。
聚酯光變色組成物以及聚醯醯亞胺光變色纖維的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供一種聚醯醯亞胺光變色組成物，其包括約 98~99.5 重量份的聚對苯二甲酸丁二酯 (PBT)、約 0.2~1 重量份的光變色劑、約 0.5~1.5 重量份的亞磷酸酯類抗氧化劑以及約 0.01~0.1 重量份的固體分散劑。另提供一種聚醯醯亞胺光變色纖維的製備方法。
智慧型手套	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種智慧型手套包含手套載體、感應模組、多數個導電區塊以及多數個導電織物結構。感應模組設置於手套載體，並包含處理器以及與處理器電性連接之空間感知器。導電區塊設置於手套載體。導電織物結構連接導電區塊以及處理器。
無紡布與其製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種不織布的製作方法，包括以下步驟。使用分割型複合紗進行水針穿刺製程，以使分割型複合紗於開纖後相互纏結，並形成為不織布。每一分割型複合紗包括改質型親水耐綸纖維，具備含水功能，且水針穿刺製程的水針壓力為 3MPa 至 5MPa。
螢光纖維及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種螢光纖維及其製造方法。螢光纖維包括纖維本體以及複合顏料，複合顏料附著於纖維本體上。纖維本體包括聚醯醯亞胺、聚醯醯亞胺、聚丙稀或熱塑性聚胺基甲酸酯。複合顏料包括螢光顏料及二氧化鈦，二氧化鈦附著於螢光顏料上，螢光顏料與二氧化鈦的重量比例為 2.5 至 17，二氧化鈦的晶型為金紅石型。
染色裝置以及布材的染色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種染色裝置，包括染液槽、固色槽、水洗槽、吊軌、吊升器、影像擷取器以及控制器。固色槽設置於染液槽與水洗槽之間。吊軌設置於染液槽的上方。吊升器設置於吊軌上。影像擷取器對準染液槽的內部，且影像擷取器相對染液槽的俯角為銳角。控制器電性連接影像擷取器與吊升器。
塑料組成物以及纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種塑料組成物，包括 45 重量份至 70 重量份的聚醯醯亞胺，30 重量份至 55 重量份的聚對苯二甲酸乙二酯 (polyethylene terephthalate, PET) 以及 0.5 重量份至 0.6 重量份的團塊聚合物。另提供一種纖維，其包括所述塑料組成物。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
熱塑性組成物及其製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種熱塑性組成物的製備方法, 包括以下步驟。提供聚醯醯亞胺或聚苯硫醚。提供聚醯亞胺, 其中聚醯亞胺的玻璃轉移溫度介於 128oC 至 169oC 之間, 所述聚醯亞胺的 10%熱重損失溫度介於 490oC 至 534oC 之間, 以及當所述聚醯亞胺溶於 N-甲基-2-吡咯酮且固含量為 30 wt%時, 黏度介於 100 cps 至 250 cps 之間。進行熱熔製程, 以混合所述聚醯醯亞胺及所述聚醯亞胺或者混合所述聚苯硫醚及所述聚醯亞胺, 以形成熱塑性組成物。另外, 一種熱塑性組成物亦被提出。
水性聚氨酯的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本發明實施例提供一種水性聚氨酯的製造方法及發泡體。水性聚氨酯的製造方法包括: 進行第一預聚合步驟, 使氫化苯基甲烷二異氰酸酯、環己烷二甲醇以及多元醇聚合以形成第一異氰酸酯預聚合物; 進行第二預聚合步驟, 在丁酮中使第一異氰酸酯預聚合物及二羥甲基丙酸聚合以形成第二異氰酸酯預聚合物; 進行中和步驟, 使第二異氰酸酯預聚合物與中和劑混合以形成第三異氰酸酯預聚合物; 以及進行混合步驟, 使第三異氰酸酯預聚合物及分散劑在水中混合, 以得到水性聚氨酯。以水性聚氨酯的總分子量計, 水性聚氨酯具有 0.4%至 1.6%的羧基。
用以形成聚醯亞胺的組成物、聚醯亞胺及聚醯亞胺膜	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用以形成聚醯亞胺的組成物, 包括四羧酸二酐單體組分、二胺單體組分以及溶劑。
熱塑性組成物及其製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	一種熱塑性組成物的製備方法, 包括以下步驟。提供聚醯醯亞胺或聚苯硫醚。提供聚醯亞胺, 其中聚醯亞胺的玻璃轉移溫度介於 128oC 至 169oC 之間, 所述聚醯亞胺的 10%熱重損失溫度介於 490oC 至 534oC 之間, 以及當所述聚醯亞胺溶於 N-甲基-2-吡咯酮且固含量為 30 wt%時, 黏度介於 100 cps 至 250 cps 之間。進行熱熔製程, 以混合所述聚醯醯亞胺及所述聚醯亞胺或者混合所述聚苯硫醚及所述聚醯亞胺, 以形成熱塑性組成物。另外, 一種熱塑性組成物亦被提出。
聚醯醯亞胺及其製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種聚醯醯亞胺, 其由以下式 1 表示: 其中 R 為碳數為 6 的芳基、碳數為 7 至 8 的芳烷基、碳數為 2 至 3 的烷氧烷基、或碳數為 3 至 18 的烷基; 以及 0.02至 0.5 的 X 至 0.5。
用於噴塗布料的噴墨設備	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於噴塗布料的噴墨設備包括調液模組、墨瓶組、噴頭組、儲氣組及氣源控制組。調液模組包括混墨瓶、墨水槽、第一供墨管線、第二供墨管線、重量量測器、感知器及控制器。墨水槽包括第一墨水瓶及第二墨水瓶。第一供墨管線連接第一墨水瓶及混墨瓶。第二供墨管線連接第二墨水瓶及混墨瓶。重量量測器位於混墨瓶下。感知器連接重量量測器。控制器連接感知器、第一供墨管線及第二供墨管線。墨瓶組連接調液模組的混墨瓶。噴頭組連接墨瓶組。儲氣組連接墨瓶組。氣源控制組連接儲氣組。
用於織物的數位印花製程的可噴塗墨水	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗墨水包括 29 重量份至 30 重量份的聚氨酯分散液、18 重量份至 21 重量份的保濕劑、1 重量份至 2 重量份的界面活性劑、以及 47 重量份至 52 重量份的溶劑, 其中聚氨酯分散液在 25°C 時的 pH 值介於 5.4 至 8.0 之間, 比重介於 1.03 至 1.06 之間。
用於織物的數位印花製程的可噴塗撥水型墨水與撥水織物	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗撥水型墨水, 包括 25 重量份至 35 重量份的撥水劑、15 重量份至 25 重量份的保濕劑、0.5 重量份至 2 重量份的界面活性劑, 以及 35 重量份至 60 重量份的溶劑。撥水劑的 pH 值介於 1.5 至 6 之間, 在 20°C 至 25°C 時, 比重介於 0.8 至 1.5 之間。
數位噴印墨水	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種數位噴印墨水, 其包括吸濕劑、表面活性劑、抗凍劑以及餘量的溶劑。吸濕劑包括嵌段共聚醯酯。表面活性劑包括丙烯酸嵌段共聚物。抗凍劑包括乙二醇。數位噴印墨水具有 2 cps 至 12 cps 的黏度以及 28 dyne/cm 至 40 dyne/cm 的表面張力, 且數位噴印墨水的 pH 值介於 6 至 8 之間。以數位噴印墨水的總重計, 吸濕劑的含量介於 5 wt.%至 11 wt.%之間, 表面活性劑的含量介於 3 wt.%至 10 wt.%之間, 抗凍劑的含量介於 3 wt.%至 5 wt.%之間。
阻燃塑膠粒及阻燃片材	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	提供阻燃塑膠粒及阻燃片材。阻燃塑膠粒包括: 35 重量份至 95 重量份的熱塑性塑料; 5 重量份至 25 重量份的單水合氧化鋁顆粒; 0.1 重量份至 0.5 重量份的偶合劑; 以及 0.05 重量份至 0.3 重量份的分散劑。阻燃片材係藉由對阻燃塑膠粒進行射出成型來形成。
改質聚醯胺的製作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	提供一種改質聚醯胺, 其具有式(I)之結構: 其中, a+c 為 1~20, b 為 4~50, m 為 5~11, n 為 2~16, x 為 100~220, y 為 1~6。
疏水紗線的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種疏水紗線的製造方法, 其包括對聚醯醯亞胺進行疏水處理, 在溫度為 25°C 至 75°C 下, 將聚醯醯亞胺線泡於疏水處理溶液中以 1~5 kgf/cm <sup>2</sup> 的壓力進行加壓循環, 形成疏水紗線。疏水處理溶液包括 5 重量份至 45 重量份的無氟撥水劑、0.5 重量份至 5 重量份的架橋劑、以及 50 重

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			量份至 95.5 重量份的溶劑。
用於衣物的布料	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於衣物的布料包括: 第一織物, 其是由多條低熔點纖維與多條常規紗線編織後經熱處理而形成, 以第一織物的總重量計, 低熔點纖維佔 10wt% 至 55wt%, 其中低熔點纖維是低熔點聚酯纖維或低熔點耐隆纖維, 且低熔點纖維的基底材料與常規紗線的基底材料相同。
吸溼發熱劑的製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種吸溼發熱劑及其製備方法。吸溼發熱劑包括 10 重量份至 90 重量份的蛋白質、高分子分散液及餘量的與蛋白質以及高分子分散液不互溶的載劑。高分子分散液包括 90 重量份至 10 重量份的奈米纖維素。
濾材	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種濾材, 包括熔噴不織布以及包覆層。熔噴不織布包括彼此交錯的多條熔噴纖維。包覆層包覆每一熔噴纖維, 其中包覆層的材質包括聚矽氧氮化合物, 以及包覆層的重量為 3% 至 15% 的熔噴不織布的重量。
用於座椅的布料	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於衣物的布料包括: 第一織物, 其是由多條低熔點纖維與多條常規紗線編織後經熱處理而形成, 以第一織物的總重量計, 低熔點纖維佔 10wt% 至 55wt%, 其中低熔點纖維是低熔點聚酯纖維或低熔點耐隆纖維, 且低熔點纖維的基底材料與常規紗線的基底材料相同。
織物	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物, 包括基布以及塗層。塗層配置於基布上, 其中塗層包括樹脂基質以及溫度調節粉末, 其中基於樹脂基質的含量為 100 重量份, 溫度調節粉末的含量為 20 重量份至 80 重量份, 且溫度調節粉末的材質包括經改質的聚苯胺。
無線射頻辨識紗線切割裝置	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種無線射頻辨識紗線切割裝置, 其包括供應線軸、第一紗線移動元件、第二紗線移動元件、攝像元件、光源以及熱切割元件。供應線軸提供無線射頻辨識紗線到第一紗線移動元件與第二紗線移動元件。光源沿著第二方向提供光至攝像元件, 且第一方向不同於第二方向。熱切割元件配置於攝像元件以及第二紗線移動元件之間。第一紗線移動元件以及第二紗線移動元件沿著第一方向移動無線射頻辨識紗線, 使無線射頻辨識紗線的移動路徑通過光源以及攝像元件之間再到達熱切割元件由熱切割元件切割。
濕度調整服飾及其控制方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種濕度調整服飾, 其包括感測模組、濕度調整模組以及控制元件。感測模組配置於濕度調整服飾的內側, 感測模組包括溫度感測器。濕度調整模組配置於濕度調整服飾的衣擺以及衣領之間。濕度調整模組包括第一多孔電極層、濕度控制層以及第二多孔電極層。濕度控制層位於第一多孔電極層以及第二多孔電極層之間。控制元件電性連接溫度感測器以及濕度調整模組的第一多孔電極層以及第二多孔電極層。感測模組位於濕度調整服飾的胸圍並鄰近濕度調整服飾的領圍。
塑膠粒及紗線	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種塑膠粒, 其包括形狀記憶聚氨酯、聚氨酯以及聚氨酯型分散劑, 其中形狀記憶聚氨酯由以下步驟形成: 將二異氰酸酯與多元醇進行聚合反應以形成聚合物, 以及將聚合物與擴鏈劑進行聚合反應以形成形狀記憶聚氨酯。另提供一種紗線, 其由所述塑膠粒所製成。
用於織物的數位印花製程的可噴塗吸濕型墨水及吸濕織物	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗吸濕型墨水包括 3.0 重量份至 6.0 重量份的色料、0.5 重量份至 2.0 重量份的吸濕劑、0.5 重量份至 1.0 重量份的界面活性劑以及餘量的溶劑, 其中吸濕劑在 25°C 時的 pH 值介於 6.0 至 8.5 之間, 且可噴塗吸濕型墨水的粒徑(D90)介於 180nm 至 220nm 之間。
不織布的製作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種不織布的製作方法包含以下步驟。提供 32 分割型複合紗, 每一 32 分割型複合紗包含耐綸纖維、聚酯纖維以及增滑劑, 其中增滑劑用以潤滑耐綸纖維與聚酯纖維間的界面。使用水針穿刺製程對所述 32 分割型複合紗進行開纖, 使得 32 分割型複合紗由耐綸纖維與聚酯纖維間的界面開纖並相互纏結, 以形成不織布。
疏水紗線的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種疏水紗線的製造方法, 其包括對聚酯紗線進行疏水處理, 在溫度為 25°C 至 75°C 下, 將聚酯紗線泡於疏水處理溶液中以 1~5 kgf/cm <sup>2</sup> 的壓力進行加壓循環, 形成疏水紗線。疏水處理溶液包括 5 重量份至 45 重量份的無氟撥水劑、0.5 重量份至 5 重量份的架橋劑、以及 50 重量份至 95.5 重量份的溶劑。
用於織物的數字印花製程的可噴塗墨水	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗墨水包括 29 重量份至 30 重量份的聚氨酯分散液、18 重量份至 21 重量份的保濕劑、1 重量份至 2 重量份的界面活性劑、以及 47 重量份至 52 重量份的溶劑, 其中聚氨酯分散液在 25°C 時的 pH 值介於 5.4 至 8.0 之間, 比重介於 1.03 至 1.06 之間。
溫度檢測裝置	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種溫度檢測裝置, 其包括載台、加熱模組以及熱影像擷取模組。載台包括承載平面。加熱模組包括加熱平面, 且加熱平面的面積小於承載平面的面積。熱影像擷取模組位於載台的一側, 且熱影像擷取模組包含攝像端。攝像端朝向承載平面, 並與承載平面之間具有擷取空間。擷取空間適於供加熱模組配置。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
氣流檢測系統	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種氣流檢測系統, 其包括承載元件、第一球閥、吹氣管線以及吸氣管線。承載元件包括承載表面以及換氣管線, 且換氣管線具有位於承載表面的換氣口。第一球閥包括第一路、第二路以及第三路, 且第一路連接承載元件的換氣管線。吹氣管線連接第一球閥的第二路。吸氣管線連接第一球閥的第三路。
塑膠薄膜的製造裝置以及製作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種塑膠薄膜的製造裝置, 其包括押出元件、齒輪泵、冷卻輓輪、收捲輓輪以及檢測元件組。押出元件具有進料端及出料端, 且塑膠薄膜自出料端提供。齒輪泵鄰近進料端配置, 並用以控制押出元件的進料速率。冷卻輓輪鄰近出料端配置, 且冷卻輓輪與出料端間隔氣隙距離。冷卻輓輪用以控制薄膜押出元件的押出速率且提供輸送方向。收捲輓輪沿著輸送方向配置在冷卻輓輪之後, 收捲輓輪用以收集經冷卻的塑膠薄膜。檢測元件組配置在冷卻輓輪及收捲輓輪之間, 且檢測元件組具有厚度檢測元件及寬度檢測元件。一種製作方法亦被提出。
耐隆 66 改質纖維	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種耐隆 66 改質纖維, 其包括衍生自己二酸與己二胺的第一單體、衍生自具有長碳鏈的二酸或二胺的第二單體、衍生自具有芳香環的二酸或二胺的第三單體、衍生自環狀二酸或環狀二胺的第四單體。第二單體具有 6 個至 36 個碳原子。第三單體具有 8 個至 14 個碳原子。第四單體具有 6 個至 10 個碳原子。以耐隆 66 改質纖維的總重量計, 第一單體的含量介於 78 重量%至 94.8 重量%之間, 第二單體的含量介於 0.1 重量%至 1 重量%之間, 第三單體的含量介於 5 重量%至 20 重量%之間, 第四單體的含量介於 0.1 重量%至 1 重量%之間。
用於噴塗布料的噴墨設備	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於噴塗布料的噴墨設備包括調液模組、墨瓶組、噴頭組、儲氣組及氣源控制組。調液模組包括混墨瓶、墨水槽、第一供墨管線、第二供墨管線、重量量測器、感知器及控制器。墨水槽包括第一墨水瓶及第二墨水瓶。第一供墨管線連接第一墨水瓶及混墨瓶。第二供墨管線連接第二墨水瓶及混墨瓶。重量量測器位於混墨瓶下。感知器連接重量量測器。控制器連接感知器、第一供墨管線及第二供墨管線。墨瓶組連接調液模組的混墨瓶。噴頭組連接墨瓶組。儲氣組連接墨瓶組。氣源控制組連接儲氣組。
本質型螢光綠纖維及其製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種本質型螢光綠纖維包括 98.00 重量份至 99.00 重量份的載體、0.10 重量份至 0.20 重量份的黃色色料、0.08 重量份至 0.20 重量份的藍色色料以及 1.00 重量份至 1.50 重量份的二氧化鈦。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當黃色色料以 0.10 wt%至 0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成黃色纖維時, 黃色纖維在 $L^*a^*b^*$ 色彩空間中的 $L^*$ 值介於 101.27 至 101.72 之間, $a^*$ 值介於 -17.61 至 -13.47 之間, 且 $b^*$ 值介於 89.84 至 108.79 之間。當藍色色料以 0.08 wt%至 0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成藍色纖維時, 藍色纖維在 $L^*a^*b^*$ 色彩空間中的 $L^*$ 值介於 55.60 至 66.80 之間, $a^*$ 值介於 -22.69 至 -22.70 之間, 且 $b^*$ 值介於 -37.50 至 -31.80 之間。
布料定位治具以及電子布料的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種布料定位治具包含電木基座、壓板以及印刷板。電木基座包含承載平台、第一凹槽以及固定件。承載平台配置以放置布料。第一凹槽圍繞承載平台。固定件配置於第一凹槽中, 以固定布料。壓板配置於電木基座上且具有鏤空區域對齊承載平台。印刷板配置於壓板上。
彈性導電模組	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種彈性導電模組包含第一彈性防水膜、至少一第二彈性防水膜以及第一彈性導電圖案。第一彈性防水膜沿第一方向延伸, 並沿第二方向來回彎折。第二彈性防水膜適形地配置在第一彈性防水膜上。第一彈性防水膜及第二彈性防水膜各自具有第一弧狀部及第二弧狀部, 第一弧狀部連接第二弧狀部, 且第一弧狀部的弧心與第二弧狀部的弧心的連線段與第一方向的夾角介於 25°至 35°之間。第一彈性導電圖案配置於第一彈性防水膜與第二彈性防水膜之間。第一彈性導電圖案包含多個第一導電通道, 且第一導電通道在第一方向及第二方向所形成的平面上彼此間隔排列。
織物定型機的操作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種織物定型機的操作方法包括以下步驟。採集馬達的電流數據、振動數據、局部放電數據以及故障類型。建立電流數據、振動數據以及局部放電數據對故障類型的關聯性。重複執行上述步驟, 以建立資料庫。依據資料庫內的多筆電流數據、多筆振動數據以及多筆局部放電數據, 建立迴歸方程式。在定型機的工作階段採集馬達的工作電流數據、工作振動數據以及工作局部放電數據, 並透過關聯性及迴歸方程式分別獲得預計故障類型以及預計故障時間。
織物定型機的操作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物定型機的操作方法包括以下步驟。採集馬達的電流數據、振動數據、局部放電數據以及故障類型。建立電流數據、振動數據以及局部放電數據對故障類型的關聯性。重複執行上述步驟, 以建立資料庫。依據資料庫內的多筆電流數據、多筆振動數據以及多筆局部放電

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			數據，建立迴歸方程式。在定型機的工作階段採集馬達的工作電流數據、工作振動數據以及工作局部放電數據，並透過關聯性及迴歸方程式分別獲得預計故障類型以及預計故障時間。
纖維的製備方法與紡絲黏液	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種纖維的製備方法。在纖維的製備方法中，先將聚合物溶解於離子液體與鹽類的混合溶液中，以形成紡絲黏液，其中鹽類包括 KCl、KBr、KOAc、NaBr、ZnCl <sub>2</sub> 或其組合。接著，以紡絲黏液為原料進行紡絲製程，以形成纖維。
冷卻服飾系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種冷卻服飾系統包括服飾、流體通道、流體儲存器、導管以及馬達。服飾具有熱隔絕布以及熱傳導布，其中熱傳導布配置於熱隔絕布相對於外界環境的表面。流體通道夾置於熱隔絕布與熱傳導布之間，且由熱隔絕布與熱傳導布部分地壓合而成。流體通道具有入口端以及出口端。流體儲存器具有入口處以及出口處。導管連接流體通道與流體儲存器，其中導管將流體通道的入口端及出口端分別連接於流體儲存器的出口處及入口處。馬達配置於導管上，其中導管通過馬達以將流體通道的入口端連接於流體儲存器的出口處。
濕度調整服飾及其控制方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種濕度調整服飾，其包括感測模組、濕度調整模組以及控制元件。感測模組配置於濕度調整服飾的內側，感測模組包括溫度感測器。濕度調整模組配置於濕度調整服飾的衣擺以及衣領之間。濕度調整模組包括第一多孔電極層、濕度控制層以及第二多孔電極層。濕度控制層位於第一多孔電極層以及第二多孔電極層之間。控制元件電性連接溫度感測器以及濕度調整模組的第一多孔電極層以及第二多孔電極層。感測模組位於濕度調整服飾的胸圍並鄰近濕度調整服飾的領圍。
用於織物的數字印花製程的可噴塗吸濕型墨水及吸濕織物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗吸濕型墨水包括 3.0 重量份至 6.0 重量份的色料、0.5 重量份至 2.0 重量份的吸濕劑、0.5 重量份至 1.0 重量份的界面活性劑以及餘量的溶劑，其中吸濕劑在 25°C 時的 pH 值介於 6.0 至 8.5 之間，且可噴塗吸濕型墨水的粒徑(D90)介於 180nm 至 220nm 之間。
不織布的製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種不織布的製作方法包含以下步驟。提供 32 分割型複合紗，每一 32 分割型複合紗包含耐綸纖維、聚酯纖維以及增滑劑，其中增滑劑用以潤滑耐綸纖維與聚酯纖維間的界面。使用水針穿刺製程對所述 32 分割型複合紗進行開纖，使得 32 分割型複合紗由耐綸纖維與聚酯纖維間的界面開纖並相互纏結，以形成不織布。
消臭纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種消臭纖維的製造方法包括：對沸石粉及月桂酸進行加熱攪拌程序，以形成消臭劑，且沸石粉與月桂酸的重量比為 0.3 至 1.5；提供由尼龍 6 或尼龍 610 所組成的纖維原料；對 0.5 重量份至 2.5 重量份的消臭劑及 97.5 重量份至 99.5 重量份的纖維原料進行混練造粒程序，以形成纖維母粒；在 245°C 至 280°C 的溫度下，對纖維母粒進行熔融紡絲程序以形成消臭纖維。
用於衣物的布料	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於衣物的布料包括：第一織物，其是由多條低熔點纖維與多條常規紗線編織後經熱處理而形成，以第一織物的總重量計，低熔點纖維佔 10wt% 至 55wt%，其中低熔點纖維是低熔點聚酯纖維或低熔點耐隆纖維，且低熔點纖維的基底材料與常規紗線的基底材料相同。
用於座椅的布料	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於衣物的布料包括：第一織物，其是由多條低熔點纖維與多條常規紗線編織後經熱處理而形成，以第一織物的總重量計，低熔點纖維佔 10wt% 至 55wt%，其中低熔點纖維是低熔點聚酯纖維或低熔點耐隆纖維，且低熔點纖維的基底材料與常規紗線的基底材料相同。
冷卻服飾系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種冷卻服飾系統，包括服飾、換熱管、冷卻系統、導管及馬達。換熱管配置於服飾上，其中換熱管具有入口端及出口端。冷卻系統包括容器、至少一鹽類及水，其中容器具有入口處及出口處，至少一鹽類配置於容器內，水配置於容器內且與至少一鹽類分離設置。導管連接冷卻系統及換熱管，其中導管將換熱管的入口端及出口端分別連接於容器的出口處及入口處。馬達配置在導管上，且導管通過馬達連接換熱管的入口端與容器的出口處。
本質型螢光綠纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種本質型螢光綠纖維包括 98.00 重量份至 99.00 重量份的載體、0.10 重量份至 0.20 重量份的黃色色料、0.08 重量份至 0.20 重量份的藍色色料以及 1.00 重量份至 1.50 重量份的二氧化鈦。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當黃色色料以 0.10 wt% 至 0.20 wt% 的含量與餘量的載體混合並製作成黃色纖維時，黃色纖維在 L*a*b* 色彩空間中的 L* 值介於 101.27 至 101.72 之間，a* 值介於 -17.61 至 -13.47 之間，且 b* 值介於 89.84 至 108.79 之間。當藍色色料以 0.08 wt% 至 0.20 wt% 的含量與餘量的載體混合並製作成藍色纖維時，藍色纖維在 L*a*b* 色彩空間中的 L* 值介於 55.60 至 66.80 之間，a* 值介於 -22.69 至 -22.70 之間，且 b* 值介於 -37.50 至 -31.80 之間。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
塑膠薄膜的製造裝置以及製作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種塑膠薄膜的製造裝置, 其包括押出元件、齒輪泵、冷卻輓輪、收捲輓輪以及檢測元件組。押出元件具有進料端及出料端, 且塑膠薄膜自出料端提供。齒輪泵鄰近進料端配置, 並用以控制押出元件的進料速率。冷卻輓輪鄰近出料端配置, 且冷卻輓輪與出料端間隔氣隙距離。冷卻輓輪用以控制薄膜押出元件的押出速率且提供輸送方向。收捲輓輪沿著輸送方向配置在冷卻輓輪之後, 收捲輓輪用以收集經冷卻的塑膠薄膜。檢測元件組配置在冷卻輓輪及收捲輓輪之間, 且檢測元件組具有厚度檢測元件及寬度檢測元件。一種製作方法亦被提出。
氣流檢測系統	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種氣流檢測系統, 其包括承載元件、第一球閥、吹氣管線以及吸氣管線。承載元件包括承載表面以及換氣管線, 且換氣管線具有位於承載表面的換氣口。第一球閥包括第一路、第二路以及第三路, 且第一路連接承載元件的換氣管線。吹氣管線連接第一球閥的第二路。吸氣管線連接第一球閥的第三路。
溫度檢測裝置	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種溫度檢測裝置, 其包括載台、加熱模組以及熱影像擷取模組。載台包括承載平面。加熱模組包括加熱平面, 且加熱平面的面積小於承載平面的面積。熱影像擷取模組位於載台的一側, 且熱影像擷取模組包含攝像端。攝像端朝向承載平面, 並與承載平面之間具有擷取空間。擷取空間適於供加熱模組配置。
彈性導電模組	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種彈性導電模組包含第一彈性防水膜、至少一第二彈性防水膜以及第一彈性導電圖案。第一彈性防水膜沿第一方向延伸, 並沿第二方向來回彎折。第二彈性防水膜適形地配置在第一彈性防水膜上。第一彈性防水膜及第二彈性防水膜各自具有第一弧狀部及第二弧狀部, 第一弧狀部連接第二弧狀部, 且第一弧狀部的弧心與第二弧狀部的弧心的連線段與第一方向的夾角介於 25° 至 35° 之間。第一彈性導電圖案配置於第一彈性防水膜與第二彈性防水膜之間。第一彈性導電圖案包含多個第一導電通道, 且第一導電通道在第一方向及第二方向所形成的平面上彼此間隔排列。
布料定位治具以及電子布料的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料定位治具包含電木基座、壓板以及印刷板。電木基座包含承載平台、第一凹槽以及固定件。承載平台配置以放置布料。第一凹槽圍繞承載平台。固定件配置於第一凹槽中, 以固定布料。壓板配置於電木基座上且具有鏤空區域對齊承載平台。印刷板配置於壓板上。
窗簾布	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種窗簾布包含不織布基布、第一不織布層以及第二不織布層。不織布基布具有相對的第一表面及第二表面。第一不織布層配置在不織布基布的第一表面且與不織布基布彼此纏結。第二不織布層配置在不織布基布的第二表面且與不織布基布彼此纏結。不織布基布、第一不織布層以及第二不織布層有相同的基底材料(base material)。
染色系統及其控制方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種染色系統, 其包括染色槽、熱交換器、鍋爐以及第一泵。熱交換器連接染色槽並形成染色流體的循環迴路。第一泵經熱交換器連接至鍋爐, 且第一泵輸送熱交換流體至熱交換器中與染色流體進行熱交換, 再輸送熱交換後的熱交換流體至鍋爐, 供鍋爐加熱。一種控制方法亦被提出。
熱遮蔽織物	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種熱遮蔽織物由經紗與緯紗交互編織而成, 其中經紗為熱遮蔽紗。熱遮蔽織物具有緞紋結構, 且熱遮蔽織物的厚度介於 0.3 毫米至 0.6 毫米之間。
染色設備及布料的水洗時間預測方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種染色設備包括清洗槽、出水管線、迴流管線以及色度感測器。清洗槽具有進水口與出水口。出水管線連接出水口。迴流管線連接出水管線, 且迴流管線與出水管線之間的夾角介於 40° 至 50° 之間。色度感測器可動地設置於迴流管線上, 用以測量清洗槽內的液體的水洗色度數值。

另有關「產業技術基磐研究與知識服務計畫(1/1)」之相關出版品成果, 請詳  
[http://www2.itis.org.tw/Report/Report\\_List.aspx?industry=3&ctgy=18](http://www2.itis.org.tw/Report/Report_List.aspx?industry=3&ctgy=18)

#### 聯絡資訊

聯絡人：徐妙菁

電話：(02)22670321#6101

email：mcHsu.0415@ttri.org.tw

以前年度成果

可移轉技術：<https://www.ttri.org.tw/tc/Transfer.aspx?mid=90>

專利授權：<https://www.ttri.org.tw/tc/list.aspx?mid=92>